

UMWELTECHNIK

Mobiler Schnelleinsatzbehälter 20 Art. Nr. 4.120.100

Produkt

Der MOBILE SCHNELLEINSATZBEHÄLTER 20 besteht aus einem äußeren Stützgerüst aus ineinander steckbaren Aluminiumplatten, einer textilen Behälterhülle und einer Unterlegplane. Die Befüllung/Entleerung des Behälters erfolgt über ein spezielles, an der Behälterwand einzuhängendes Füll- und Entnahmerohr.

Optional ist ein stabiler Lager und Transportrahmen lieferbar. Dieser kann fest auf einem Fahrzeug verlastet oder auch als Einzelkomponente transportiert werden.

Technik

Abmessung: Durchmesser 3850mm, Höhe 1500mm ca.

Material:

Wandsegm.: Aluminium 1500x800mm

Behälterhülle: beidseitig kunststoffbeschichtetes Polyestergewebe 900g/qm,
Farbe rot
Andere Farben und Qualitäten auf Anfrage möglich.

Füll- und Ent-

nahmerohr: Aluminium 2" mit Storz C Kupplung

Volumen: 18000 Liter.

Container: 2000x700x1200mm
(L x B x H)

Gewicht: 350 kg



Einsatz

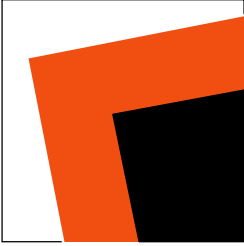
Der MOBILE SCHNELLEINSATZBEHÄLTER 20 eignet sich zur Zwischenlagerung von Reinwasser, kontaminiertem Löschwasser, zur Löschwasserbevorratung bei Waldbränden und als Auffangbehälter bei Ölschadensfällen.

Mit speziellen Behälterhüllen ist er auch zur Zwischenlagerung von aggressiven Chemikalien geeignet.

Horlecke 34 – 38 · D-58706 Menden

Fon: +49 (0) 2373 770099-0 · Fax: +49 (0) 2373 770099-9

www.alles-optimal.de · info@alles-optimal.de



UMWELTECHNIK

Mobiler Schnelleinsatzbehälter 50 Art. Nr. 4.150.100

Produkt

Der MOBILE SCHNELLEINSATZBEHÄLTER 50 besteht aus einem äußeren Stützgerüst aus ineinander steckbaren Aluminiumplatten, einer textilen Behälterhülle und einer Unterlegplane. Die Befüllung/Entleerung des Behälters erfolgt über spezielle, an der Behälterwand einzuhängende Füll- und Entnahmerohre. Der komplette Schnelleinsatzbehälter ist in einem stabilen Lager- und Transportrahmen aus Aluminium verlastet. Dieser kann mit einem Gabelstapler bewegt werden, besitzt aber auch Kranlaschen für den Hubschraubertransport.

Technik

Abmessung: Durchmesser 7500mm, Höhe 1500mm ca.

Material:

Wandsegm.: Aluminium 1500x1500mm

Behälterhülle: beidseitig kunststoffbeschichtetes Polyestergewebe 900g/qm,
Farbe rot
Andere Farben und Qualitäten auf Anfrage möglich.

Füll- und Ent- Aluminium 4" mit Storz A Kupplung
nahmerohr: und Übergangsstücken Storz AB,BC

Volumen: 50000 Liter

Packmaß: 1540x1630x1600 (L x B x H) in Transportrahmen ,

Gewicht: 772 kg



Einsatz

Der MOBILE SCHNELLEINSATZBEHÄLTER 50 eignet sich zur Zwischenlagerung von Reinwasser, kontaminiertem Löschwasser, zur Löschwasserbevorratung bei Waldbränden und als Auffangbehälter bei Ölschadensfällen. Mit speziellen Behälterhüllen ist er auch zur Zwischenlagerung von aggressiven Chemikalien geeignet.

Der MOBILE SCHNELLEINSATZBEHÄLTER 50 ist auf die Befüllung / Entleerung mit Hubschrauberlastbehältern ausgelegt.

Horlecke 34 – 38 · D-58706 Menden

Fon: +49 (0) 2373 770099-0 · Fax: +49 (0) 2373 770099-9

www.alles-optimal.de · info@alles-optimal.de

