

SEACOMAIR Hochdruck-Kompressoren

SEACOMAIR
HIGH PRESSURE COMPRESSORS

Technische Daten SCA100 Elektro - SCA100 Benzin - SCA100 Diesel - SCA100 Elektro & Benzin Kompakt



SCA100DY/6

Konstruktion: Luft gekühlt, Vier Stufen, Vier Zylinder
Edelstahlrohrleitungen Zwischen-Nachkühler
Druckhalte- /Rückschlagventil
Enddruck-Sicherheitsventil
Ein Füllschlauch mit INT, DIN200 oder DIN300
Anschluß mit Druckablass

Max Fülldruck: 220bar/3200psi oder 300bar/4300psi (Option)
Luftlieferleistung*: SCA100: 100 l/min/ 4,2 scfm
SCA80: 80l/min/ 3,4 scfm

Ölkapazität: 0,3 Liter synthetisches Kompressoröl ISO VG190
Antrieb: 6hp Yanmar Diesel, 6hp Subaru und
5.5hp Honda® Benzin-Motor

Gewicht: SCA100E: 38kg (85 lbs)
SCA100GH/55: 38 Kg (85 lbs)
SCA100SR/6: 39 Kg (86 lbs)
SCA100E: 43kg (95 lbs)

Masse: L 75 x B 35 x H 38 cm



SCA100E43/4



SCA100GH/55Compact



SCA80E21/3W 300 bar

SeaComAir 80 & 100 Kompressoren sind nicht für Dauerbetrieb geeignet

| Model | Bezeichnung | Lieferleistung* | Antrieb |
|--------------------|----------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| SCA80E21/3 | Kompressor 80 l/min | 80 l/min/ 3,4 scfm/ 4,8 m³/h | 2,2kW el. 110/230V/50-60Hz 1Ph |
| SCA80E21/3W | Kompressor 80 l/min | 80 l/min/ 3,4 scfm/ 4,8 m³/h | 2,2kW el. 230V/50-60Hz 1Ph |
| SCA100E21/4 | Kompressor 100 l/min | 100 l/min/ 4,2 scfm/ 6 m³/h | 3,0kW electric 230V/50-60Hz 1Ph |
| SCA100E43/4 | Kompressor 100 l/min | 100 l/min/ 4,2 scfm/ 6 m³/h | 3,0kW electric 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA100DY/6 | Kompressor 100 l/min | 100 l/min/ 4,2 scfm/ 6 m³/h | 4,5kW 6HP Yanmar Diesel |
| SCA100SR/6 | Kompressor 100 l/min | 100 l/min/ 4,2 scfm/ 6 m³/h | 4,5kW 6HP Subaru Gas |
| SCA100GH/55 | Kompressor 100 l/min | 100 l/min/ 4,2 scfm/ 6 m³/h | 4,0kW 5,5HP Honda Gas |
| SCA100E43/4Compact | Kompressor 100 l/min | 100 l/min/ 4,2 scfm/ 6 m³/h | 3,0kW electric 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA100GH/55Compact | Kompressor 100 l/min | 100 l/min/ 4,2 scfm/ 6 m³/h | 4,0kW 5,5HP Honda Gas |

Technische Daten Offene Standard SCA140-215-265 Elektro - SCA265 Benzin - SCA265 Diesel



SCA215E43/55

Konstruktion: Luft gekühlt, Drei Stufen, Drei Zylinder
hochdruck Kompressor, Edelstahlrohrleitungen
bei Zwischen- bzw. Nachkühler
Sicherheitsventil nach jeder Druckstufe
Enddruck/Druckhalte-Sicherheitsventil

Max Fülldruck: 220bar/3200psi oder 330bar/4700psi (Option)
Luftlieferleistung*: SCA140: 140 l/min/ 6,6 scfm
SCA215: 215 l/min/ 8,9 scfm
SCA265: 265 l/min/ 10,8 scfm

Ölkapazität: 1,7 Liter synthetisches Kompressoröl ISO VG150
Merkmal: **Zwei Füllschläuche mit INT, DIN200 oder DIN300**
Füllanschluß mit Druckablass

Antrieb: 6hp, 9hp Subaru, 9hp Honda® Benzin Motor
9hp Yanmar Diesel Motor
230V/50Hz bzw. 400V/50Hz Elektromotor

Gewicht: SCA215E43/55: 262 lbs (119 kg)
SCA265E43/75: 262 lbs (119 kg)
SCA265GH: 277 lbs (126 Kg)
SCA265DY/9: 342 lbs (155 kg)

Masse: SCA215E: L 39"(100) x D 20"(50) x H 28"(71 cm)
SCA265GH: L 43"(110) x D 20"(50) x H 28"(71 cm)



SCA215SR/9



SCA265DY/9



SCA265GH/9

| Modell | Bezeichnung | Lieferleistung* | Antrieb |
|--------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| SCA140E21/4 | Kompressor 140 l/min | 140 l/min/6,6 scfm/8,5 m³/h | 3,0kW el. 110/230V/50-60Hz 1Ph |
| SCA140SR/6 | Kompressor 140 l/min | 140 l/min/6,6 scfm/8,5 m³/h | 4,5kW 6HP Subaru Gas |
| SCA215E43/55 | Kompressor 215 l/min | 215 l/min/8,9 scfm/13 m³/h | 4,0kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA215SR/9 | Kompressor 215 l/min | 215 l/min/8,9 scfm/13 m³/h | 6,6kW 9HP Subaru Gas |
| SCA215GH/9 | Kompressor 215 l/min | 215 l/min/8,9 scfm/13 m³/h | 6,6kW 9HP Honda Gas |
| SCA265E43/75 | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 5,5kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA265SR/9 | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 6,6kW 9HP Subaru Gas |
| SCA265GH/9 | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 6,6kW 9HP Honda Gas |
| SCA265DY/9 | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 6,6kW 9HP Yanmar Diesel |

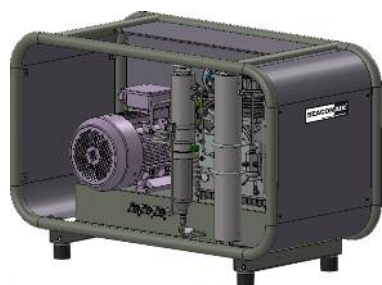
Erfüllt internationalen Standards
für die Atemluft der Klasse CGA
Grade "E" und DIN EN 12021

SeaComAir • Grenzhub 5a • 83229 Aschau
Tel. +49-8057-904674 • Fax +49-8057-904676 • info@seacomair.de
Sämtliche Preise sind freibleibend und nicht verbindlich. Änderungen jede Art vorbehalten.

www.seacomair.de

ISO9001: 2009
Certified Factory
© SeaComAir 2014-04 SCA/VK

Technische Daten Kompakt Edelstahlrahmen SCA215-265 Elektro - SCA265 Benzin - Diesel



SCA265E43/55CSS

Konstruktion: **Neu Gewicht optimierte Edelstahlrahmen mit Leichte Abdeckung**
 Luft gekühlt, Drei Stufen, Drei Zylinder Kompressor, Edelstahlrohrleitungen Zwischen- u. Nachkühler Sicherheitsventil nach jeder Druckstufe Enddruck/Druckhalte-Sicherheitsventil

Max Fülldruck: 220bar/3200psi oder 330bar/4700psi (Option)

Luftlieferleistung*: SCA215: 215 l/min/ 8,9 scfm
 SCA265: 265 l/min/ 10,8 scfm

Öl Typ: SeaComAir synthetisches Kompressoröl ISO VG150

Merkmal: **Zwei Füllschläuche mit INT, DIN200 oder DIN300 Füllanschluß mit Druckablass**

Schmierung: Spritzschmierung

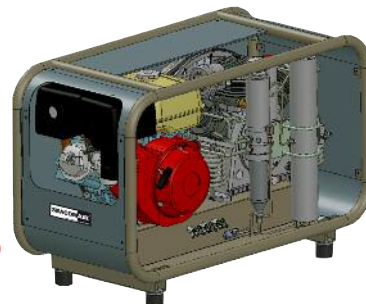
Ölkapazität: 1,7 Liter

Antrieb: 5,5kW 400V/50Hz Elektromotor Drehstrom
 9hp Subaru, Honda® Benzin, 9hp Yanmar Diesel

Geräusch: 82 dB (ISO3746)

Gewicht: 125 kg (275 lbs) - 126 kg (277 lbs)

Masse: L 40,5" (103) x D 19" (49) x H 26" (67 cm)



SCA265GH/9CSS

| Modell | Bezeichnung | Lieferleistung* | Antrieb |
|-----------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| SCA215E43/55CSS | Kompressor 215 l/min | 215 l/min/8,9 scfm/13 m³/h | 4,0kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA265E43/75CSS | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 5,5kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA265SR/9CSS | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 6,6kW 9HP Subaru Gas |
| SCA265GH/9CSS | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 6,6kW 9HP Honda Gas |
| SCA265DY/9CSS | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 6,6kW 9HP Yanmar Diesel |

Technische Daten Kabinett SCA265 Verticus - SCA265-300 Kompakt Kabinett - SCA300 Silent



SCA265E43/75Vertikus

Konstruktion: Luft gekühlt, Drei Stufen, Drei Zylinder Kompressor, Edelstahlrohrleitungen Zwischen- u. Nachkühler Befestigt auf schwingungsdempfenden Stahlrahmen
Silent: Schallisoliertes Gehäuse

Max Druck: 220bar/3200psi or 340bar/5000psi (Option)

Luftlieferleistung*: SCA300: 300 L/m / 12,3 scfm

Öl Kapazität: **1,7 Liter (59 oz.) SeaComAir synthetic oil ISO VG150**

Antrieb: 220/400/440V/50Hz 3 Phasen

Geräusch: SCA300 CFSF3: 82 dB (ISO3746)
 SCA300 Silent: 69,8 dB (ISO3746)

Ausstattung: **Kondensat-Ablass Automatik**
Auto-Stop
Betriebs-Stunden-Zähler
Manometer für jede Druckstufe
Enddruck-Kontaktmanometer
Niederöl-Abschaltung
Temperaturanzeige-Warnlicht mit Abschaltung
Zwei HD (2) Füllschläuche mit INT, DIN200 oder DIN300 Anschluß mit Druckablass

Gewicht: SCA265 Verticus: 277 lbs (126 Kg)
 SCA265 CFS: 341 lbs (155 Kg)
 SCA215 Silent: 389 lbs (177 Kg)
 SCA265 Silent: 490 lbs (222 Kg)

Masse: SCA265 Verticus: L 24" (60) x D 20" (50) x H 38" (98 cm)
 SCA265 CFS: L 35"(90) x D 24"(60) x H 33,5"(85cm)
 SCA265/300 Silent: L 35"(90)x D 34"(87)x H 52"(132 cm)



SCA215E43/Silent



SCA300E43/CFSF3



SCA300E43/Silent

| Modell | Bezeichnung | Lieferleistung* | Antrieb |
|--------------------|----------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| SCA265E43/Vertikus | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 5,5kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA265E43/CFS | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 5,5kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA300E43/CFSF3 | Kompressor 300 l/min | 300 l/min/12,3scfm/18 m³/h | 5,5kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA215E43/Silent | Kompressor 215 l/min | 215 l/min/8,9 scfm/13 m³/h | 4,0kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA265E43/Silent | Kompressor 265 l/min | 265 l/min/10,8 scfm/16 m³/h | 5,5kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA300E43/Silent | Kompressor 300 l/min | 300 l/min/12,3 scfm/18 m³/h | 5,5kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |

*Basierend auf Befüllen eine 11 Liter / 80 Cu. Ft. Flasche von 35 bar / 500 psi auf 200 bar / 3000 psi

Technische Daten Kabinett & Silent SCA650-750 Heavy Duty



SCA650E43/HDF-SL

Konstruktion: Luft gekühlt, Vier Stufen, Vier Zylinder Kompressor, Edelstahlrohrleitungen Zwischen- u. Nachkühler Befestigt auf schwingungsdempfen Stahlrahmen
Schallsoliertes Gehäuse
 Max Druck: 220bar/3200psi or 330bar/4700psi, 440bar/6000psi (Option)
 Luftlieferleistung*: SCA650HDF-SL: 650 l/m / 27 scfm
 SCA750HDF-OP: 750 l/m / 30,5 scfm
 Öl Kapazität: 4,5 Liter (158 oz.)
 Antrieb: 400/440V/50Hz mit 3 Phasen
 Geräusch: SCA650 HDF Silent: 70 dB (ISO3746)
 SCA750 HDF-OP: 78 dB
 Ausstattung: **Kontrollpanel mit Betriebs-Stunden-Zähler**
Niederöl-Warnlicht mit Auto-Abschaltung
Warn-Meldeleuchte bei falsche Drehrichtung
Kondensat-Ablass Automatik
Enddruck-Kontaktmanometer mit Auto-Stop
Temperaturanzeige-Warnlicht mit Abschaltung
Manometer für jede Druckstufe
Vier (4) HD Füllschläuche mit INT, DIN200 oder DIN300 Anschluß mit Druckablass
 Gewicht: SCA650 HDF-Silent: 970 lbs (440 Kg)
 SCA750 HDF-OP: 925 lbs (420 Kg)
 Masse: HDF-SL: L 37" (94) x D 82" (132) x H 66" (169 cm)
 HDF-OP: L 37" (94) x D 52" (132) x H 66" (169 cm)



SCA750E43/HDF-OP

| Modell | Bezeichnung | Lieferleistung* | Antrieb |
|------------------|----------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| SCA650E43/HDF-SL | Kompressor 650 l/min | 650 l/min/27 scfm/39 m3/h | 11kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA750E43/HDF-OP | Kompressor 750 l/min | 750 l/min/30,5 scfm/45 m3/h | 15kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |

Technische Daten 300 Nitrox Silent



Konstruktion : Niederdruck Silent-Schraubenkompressor für den stationären Betrieb
 Stickstoff durchlässige Membran-System
 LP Filtration for Membrane
 Zwei Nitrox O2 Analysegeräte
 Arbeitsdruck: 6-13 bar/90-190 psi
 Kapazität: 1000 l/min / 35 cfm @ 10 bar
 Antrieb: 7,5 kW 230/400/440V/50 or 60Hz el. motor 3 phase
 Ausstattung: **Enddruckmanometer**
Emergency Not-Aus
Automatische Kondensatentwässerung
Hochdrucküberwachung mit autom. Abschaltung
Temperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
 Geräusch: 71 dB (ISO3746)
 Gewicht: 660 lbs (300 Kg)
 Masse: L 59" (150) x D 30" (76) x H 48" (122 cm)



| Modell | Bezeichnung | Lieferleistung** | Antrieb |
|---------------|------------------|---------------------|--------------------------------|
| SCA300E43/EAN | Nitrox Generator | 1000 l/min - 35 cfm | 7,5kW 230/400/440V/50-60Hz 3Ph |

SeaComAir 300 Nitrox Silent mit Hochdruck-Kompressor verbinden

Die benutzerfreundliche Nitrox-Produktionssystem auf dem Markt.

SeaComAir durchlässige Membran-System produziert jede Mischung von Nitrox von 21% bis 40% Sauerstoff (O2) durch Entfernung von Stickstoff.

Niederdruck Nitrox Generator in Verbindung mit Hochdruck-Kompressor liefert 32%, 36% oder 40% Nitrox. Diese Systeme sind die kostengünstigste Nitrox-Produktion mit eine Lieferleistung von 280 L / min - 10 cfm bis zu 500 L / min - 17,5 cfm.



SCA280E43/CFS electric



SCA400E43/HDF-OP electric
SCA500E43/HDF-OP electric

**Kapazität des Schraubenkompressor bei Umgebungseingangsdruck

| Sauerstoffanteil | Geeignete Hochdruck-Kompressor | Elektro Motor | Lieferleistung |
|------------------|-----------------------------------|-----------------------------|----------------------|
| 40% Nitrox EAN | SeaComAir 280 Kompakt Kabinett | 5,5 kW 400/440V 50-60Hz 3Ph | 280 L/min - 10 cfm |
| 36% Nitrox EAN | SeaComAir 400 Heavy Duty Kabinett | 9 kW 400/440V 50-60Hz 3Ph | 400 L/min - 14 cfm |
| 32% Nitrox EAN | SeaComAir 500 Heavy Duty Kabinett | 11 kW 400/440V 50-60Hz 3Ph | 500 L/min - 17,5 cfm |

Kompressoren Optionales Zubehör

| Modell | Bezeichnung | Kompressor |
|-----------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| MP330 | Kompressor Modell 330 bar max.Druck Ausführung | SCA80/100/140/215/265 |
| MP440 | Kompressor Modell 440 bar max.Druck Ausführung | SCA600/HDF-SL |
| BZTT100 | Betrb.-Std.-Zähler Digital (nur Verbrennungsmotor Modelle) | SCA100/215/265GH |
| HMAE100 | Betrb.-Std.-Zähler Analog (nur Elektromodelle) | SCA100/215/265E |
| RCH200 | Tragegriffe abnehmbar | SCA140/215/265 Standard |
| ASP100 | Automatische Abschaltung, Auto-Stop Druckschalter | SCA100/140/215/265/265V |
| PS300/100 | Umschalteinrichtung 300-200bar nur mit MP300 | SCA80/100/140/215/265 |
| PS400/200 | Umschalteinrichtung 400-200bar nur mit MP400 | SCA265 |
| PS300/CFS | Umschalteinrichtung 300-200bar nur mit MP300 | SCA265CFS |
| PS400/CFS | Umschalteinrichtung 400-200bar nur mit MP400 | SCA265CFS |
| PG2010 | Manometer jede Druckstufe (3 St.) | SCA140/215/265/265CFS |
| LO2015 | Niederöl-Abschaltung | SCA140/215/265/265CFS |
| ACD100 | Kondensat-Ablauf Automatik | SCA80/100/140/215/265 |
| WS100/2 | Räder Set 2 Stück | SCA80/100 |
| WS200/2 | Räder Set 2 Stück | SCA140/215/265 |
| MB12 | 12 Volt Batterie für Elektrostart (nur Benzin & Diesel-Motoren) | SCA100/140/215/265 |
| MES100 | Motor mit Elektrostart nur mit MB12 | SCA100/140/215/265 |
| PCSD200 | Filterkontrollsystem mit Überwachung der Sättigung der Filterpatrone | SCA265/300/650/750HDF |

Technische Daten Erdgas SCA150CNG - SCA400CNG-Silent



SCA150E43/CNG-SL

Konstruktion: Luft gekühlt, Drei oder Vier Stufen, Drei oder Vier Zylinder
 Edelstahl Zwischen- bzw. Nachkühler
 Befestigt auf pulverbeschichteten Stahlrahmen, Schallgedämpft
Kompressor geprüft nach ATEX 94/9/EC, PED 97/23/EC, Machine 98/37/EC

Max Druck: 220bar/3200psi

Lieferleistung: SCA150 CNG: 170 l/min / 6 cfm
 SCA400 CNG: 400 l/min / 14 cfm

Öl Kapazität: 1,7 Liter (59 oz.) bzw. 4,5 Liter (158 oz.)

Antrieb: el. motors 220/400/440V/50Hz or 60Hz, 1 or 3 Phase

Geräusch: SCA150 CNG: 70 dB
 SCA400 CNG: 70 dB (ISO3746)

Ausstattung: **Remote MEPC Elektrisches-Kontrollpanel**
Emergency Off Schalter
Betriebs-Stunden-Zähler
Warnanzeige falsche Drehrichtung
Enddruck-Manometer
HD-Füllschlauch mit CNG Füllkupplung

Gewicht: SCA150 CNG: 396 lbs (180 Kg)
 SCA400 CNG: 925 lbs (420 Kg)

Masse: SCA150 CNG: L 27,5" (70) x D 26" (67) x H 41" (105 cm)
 SCA400 CNG: L 32" (82) x D 52" (133) x H 70" (179 cm)



SCA400E43/CNG-SL

| Modell | Bezeichnung | Lieferleistung | Antrieb |
|------------------|-------------------------|--------------------------|------------------------------|
| SCA150E43/CNG-SL | CNG Erdgas Komp. 200bar | 170 l/min/6 cfm/10 m³/h | 4kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |
| SCA400E43/CNG-SL | CNG Erdgas Komp. 200bar | 400 l/min/14 cfm/24 m³/h | 9kW el. 400/440V/50-60Hz 3Ph |

Technische Daten Sicherheitsfüllcontainer



CFS-2M 2-Fach Hochdruck-Sicherheitsfüllbox

- Platz für zwei Flaschen bis zu 12 Liter / 88 Cu. Ft.
- Füllt zwei Flaschen gleichzeitig
- Getestet bis 450 bar / 6500 psi Betriebsdruck
- DFP3/2 Zwei Druckbereiche (Optional)
- Eingangsdruck Anzeige 400 bar / 5900 psi
- Zwei Nadelventile für Füllmengenkontrolle
- Zwei Fülldruck Anzeigen 400 bar / 5900 psi
- Zwei DIN200 oder DIN300 Füllanschlüsse mit Entlüftung
- Eine Verbindung zum Kompressor oder Speicher
- Safety Control Schliess-System manuell
- Von lizenzierten TÜV Fazilität geprüft
- Masse L 30"(78) x D 21"(53) x H 59"(150 cm)
- Gewicht 350 Kg (770 lbs)



| Modell | Bezeichnung | System | Füllanschlüsse |
|--------|-------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| CFS-2M | 2-Fach Hochdruck-Sicherheitsfüllbox | 2 x SCBA oder SCUBA Flaschen | 1 Eingang & 2 Füllanschlüsse |

Technische Daten Hochdruckspeicher - Füllpanel



ASCR150-350

FP3/2CB Füllpanel

- 2x300bar und 2x220bar Anschluss
- Stabiler Stahlrahmen Inox
- Vollständig verrohrt mit Edelstahlleitungen
- 300 bar Kompressoreingang W7/16" UNF
- Druckminderer 300 - 225 bar
- Zwei 300 bar Füllanschlüsse W7/16" UNF mit separaten Manometer 0-300bar/4400psi und Kipphebeventil
- Zwei 225 bar Füllanschlüsse W7/16" UNF mit separaten Manometer 0-300bar/4400psi und Kipphebeventil
- Masse L 63 x B 16 x H 20 cm
- Gewicht 8 Kg



FP3/2CB

ASCR150-350 Hochdruckspeicher

- Konstruktion Stahlrahmen, pulverbeschichtet
- Standard Volumen 150 Liter (3x50 Liter Flasche)
- **Betriebsdruck 350bar/5000psi oder 450bar/6500psi (Optional)**
- Gewicht 300 kg (660 lbs) oder 360 kg (790 lbs)
- Masse L 24" (60) x D 12,5" (32) x H 65" (165 cm)

| Modell | Bezeichnung | System | Füllanschlüsse |
|---------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| FP3/2CB | Fülleiste 300bar/200bar | Panel-System | 2x300bar/2x200 bar mit Ventilen |
| FP3/2TN | Fülleiste Nitrox 200/300bar | Panel-System Nitrox | 4 Ausgänge 200 bar mit Ventil |
| FPE4FV | Fülleiste Econo | Fülleiste 300 oder 200 bar | Vier (4) Fülleinrichtungen 300 o. 200 bar |

Technische Daten Analysegeräte CO, O2, RH



Carbon Monoxide CO



Oxygen O2

Kohlenmonoxid CO Analysegerät

- Sensor: Electrochemical
- Skala : 0-100ppm CO Kohlenmonoxid
- Betriebstemperatur: 41 to 104 °F (5 to 40 °C)
- Batterie: 9 Volt
- Gewicht: 250 g (8,8 oz)
- Masse: 3,5" (8,5) x 3" (7,5 cm)

Sauerstoff O2 Analysegerät

- Sensor: Electrochemical
- Skala : 0-100% O2
- Betriebstemperatur: 41 to 86 °F (5 to 30 °C)
- Batterie: 9 Volt
- Gewicht : 250 g (8,8 oz)
- Masse: 3,5" (8,5) x 3" (7,5 cm)

Feuchtigkeit Digital Analysegerät

- Sensor: Capacitive Technologie
- Skala: 0-99,9% RH
- Batterie: 9 Volt
- Gewicht : 250 g (8,8 oz)
- Masse: 3,5" (8,5) x 3" (7,5 cm)



Moisture RH

| Modell | Bezeichnung |
|--------|--------------------------|
| CMA-DO | Kohlenmonoxid CO Digital |
| OA-DO | Sauerstoff O2 Digital |
| MA-DO | Feuchtigkeit RH Digital |