



# CeMat 2018 - Flyer - Halle 21 - Messestand H56

## SpiralVeyor® LogiLift

Die Multifunktionale



Speziell entwickelt für Distributions-Center und Postale Anwendungen, in welchen die Förderung von Transport-kisten und Plastik Containern extrem ökonomisch aber höchst effizient erfolgen muss.  
Förderung: Kartons, Plastik-Container & Kisten.  
Verfügbar: 300, 400 und 600 mm Bahnbreite.

## SpiralVeyor® SlimLine

Die kompakte Spirale



Der SlimLine-SpiralVeyor®-Serie wurde entwickelt, damit wertvoller Platz eingespart werden kann. Spart 40% Platz im Vergleich zu anderen Spiralförderern  
Förderung: Alle Arten von Einzelteilen, Kisten Kartons.  
Verfügbar: 300 und 500 mm Bahnbreite.

## SpiralVeyor® Multi-Level

Für Auftragszusammenführung und Lagerbefüllung



Eine kompakte und effiziente Lösung für das Zuführen und Abführen der Produkte auf unterschiedlichen Ebenen für z.B. Order Picking oder kombiniert mit Auftragsauslösung oder AS/RS - Systemen.  
Förderung: Alle Arten von Paketen und Kisten.  
Verfügbar: 600-1000 mm Bahnbreite.

## SpiralVeyor® Parcellift

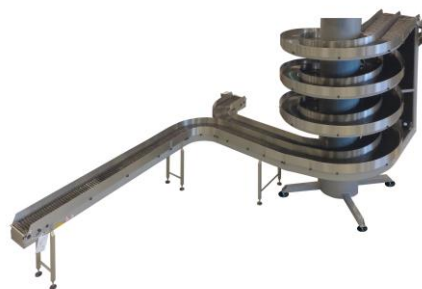
Extreme Bahnbreite



Das Handling von Paketen oder einzelnen Packstücken in Picking Zonen oder zur Zuführung zu Sortern.  
Förderung: Alle Arten von Einzelstücken/Paketen.  
Verfügbar: 600-1000 mm Bahnbreite.

## SpiralConnect

ONE-BELT Flexibility



Spiral-Connect erlaubt Ihnen höchste Flexibilität durch die Kombination des Spiralförderers mit der horizontalen modularen Transport-Technik (AmbaVeyor) zu einer kompletten Transportbahnlösung. Ein Typ der Transportbahntechnik, ein Antrieb, ein Ansprechpartner, fern komplexer Integrationsfragen.

## SpiralVeyor® Totelift

WARE-zum-MANN



Der SpiralVeyor® Totelift ist die wirtschaftliche Lösung für den Transport von einer Kunststoffkisten-Größe und -form und rundet das Programm für den Logistikbereich ab.